

Interior Finish 770

Finitions

Finition polyuréthane bi composant haute qualité pour intérieurs



DESCRIPTION DU PRODUIT

Interior Finish 770 Satin est spécialement formulé pour être appliqué sur les surfaces intérieures de tout type de construction. D'aspect satiné uniforme, ce produit est la solution idéale pour les plafonds, et toute autre zone où une finition brillante n'est pas souhaitée.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YIC770-Blanc 001 (pour une finition brillante, choisissez Interior Finish 750)
Finition	Satiné
Masse Volumique	1.3
Extrait Sec en Volume (%)	52%
Rapport de Mélange	7.1 volume de Base pour 1 volume de Durcisseur - 9.1 de Base pour 1 de Durcisseur en poids.
Convertisseur/Durcisseur	YIC771
Délai de Péremption	2 Année(s)
COV	442 g/L
Conditionnement Unitaire	5 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Sec au toucher			2 H		1 H		1 H	
Séchage Complet			4 jour(s)		2 jour(s)		1 jour(s)	

	Surcouchage							
	Température du Support							
Surcouchable Par	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interior Finish 770	-	sans	-	sans	-	sans	-	sans

Note: La couche suivante peut être appliquée dès que la couche précédente est marquée au doigt. Les délais maximum sont donnés pour un surcouchage sans ponçage. Pour un meilleur résultat esthétique, poncer Interior Finish 770 entre couches.

APPLICATION ET USAGE

Préparation

ACIER Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Décaper à blanc par jet d'abrasif au standard Sa 2½. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Pour les petites surfaces, effectuer un discage. Appliquer Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860 en primaire.

ACIER revêtu d'un primaire d'atelier Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. S'assurer que la surface est exempte de tous contaminants tels que la rouille, la poussière, les huiles, les graisses et les saletés. Note: le primaire d'attente doit être appliqué sur un support préalablement préparé aux normes standard spécifiées. Appliquer Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860 en primaire.

ALUMINIUM Pour les zones sèches: Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Bien frotter à l'aide d'un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447). Appliquer Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860 en primaire.

ACIER INOXYDABLE Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Balayer à l'abrasif afin d'obtenir un profil de rugosité de 50 microns. Appliquer Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860 en primaire.

STRATIFIE Note: Uniquement dans le cas où les fibres sont imprégnées de résine. Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant YTA910 et bien frotter en utilisant un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447). Appliquer Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860 en primaire.

GEL-COAT Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Poncer à l'abrasif grade 80. Eliminer soigneusement toute trace de résidu de ponçage avant application. Appliquer Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860 en primaire.

SURFACES REVETUES DE PEINTURE EN POUDRE Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant YTA910 et bien frotter en utilisant un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447). Appliquer Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860 en primaire.

BOIS Poncer à l'abrasif grade 120. Dégraisser les bois gras, tel que le teck, au Diluant N° 9. Changer de chiffons régulièrement. Appliquer Epoxy GP Coating ou Interior Primer 860 en primaire.

Conseils

Mélange Bien mélanger les composants séparément. Ajouter le durcisseur à la base et bien mélanger. S'assurer que le rapport de mélange est correct.

Diluant Diluant No.16 , Diluant 910, Diluant 920.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

Interior Finish 770



Finitions

Finition polyuréthane bi composant haute qualité pour intérieurs

Dilution La quantité de diluant à ajouter dépend des conditions et du mode d'application. N'ajouter le diluant qu'après homogénéisation des composants.

Pistolet conventionnel Dilution 20-30% au Diluant 910. Diluer jusqu'à obtention d'une viscosité de 16-18 secondes / coupe DIN 4.

Brosse Diluer jusqu'à 5% en utilisant Diluant 920.

Rouleau Diluer jusqu'à 5% en utilisant Diluant 920. Les peintures polyuréthanes provoquent un ramollissement des rouleaux en mousse. Il conviendra donc de les changer régulièrement (environ toutes les demi-heure).

Quelques Points Importants

La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être au moins 3°C supérieure au point de rosée. Il est recommandé de ne pas appliquer dans des conditions climatiques défavorables. Le pouvoir couvrant dépend de nombreux facteurs incluant géométrie de la pièce, rugosité de surface, méthode et conditions d'application. Non utilisable en immersion permanente. Ne pas appliquer sur des peintures conventionnelles (monocomposant).

Nombre de Couches

1-2 couches

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 10 m²/L au pistolet, 20 (m²/L) à la brosse/rouleau.
(Pratique) - 6 m²/L au pistolet, 18 (m²/L) à la brosse/rouleau.

Epaisseur de film sec recommandée par couche

50 microns secs Pistolet, 25 Microns secs Brosse/Rouleau

Epaisseur Humide recommandée par couche

100 microns humides Pistolet, 50 Microns humides Brosse/Rouleau

Méthodes d'Application

Application Airless, Brosse, Pistolet conventionnel

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interior Finish 770, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Ce produit doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL : Eviter tout contact avec la peau et les yeux. Interior Finish 770 peut provoquer des réactions cutanées.

Toujours utiliser des gants, des lunettes et une combinaison. Lors d'un contact accidentel avec la peau, laver immédiatement à l'eau savonneuse. Ne pas manger, boire ou fumer pendant la préparation des mélanges ou l'application. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts, utiliser les décharges à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.