

## POLYGROND

- Description:** Primaire polyuréthane bi-composants transparent.
- Utilisation:**
- Couche primaire, applicable sur bois rigide et contreplaqués au-dessus de la ligne de flottaison, des systèmes vernis ou opaques. S'applique en couches multiples.
  - La teinte de ce produit pouvant légèrement foncer dans le temps, il est déconseillé de l'appliquer sur des bois clairs.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- Aspect:** Brillant profond.
- Teinte:** Incolore.
- Extrait – Sec Volumique :** Environ 42 % (produit mélangé).
- Pouvoir Couvrant Théorique :** Environ 14.3m<sup>2</sup>/L pour une épaisseur de 30μ.
- Pouvoir Couvrant Pratique :** Dépend entre autres de la forme, de la nature du support, de sa porosité, de la rugosité de surface et du mode d'application.

A titre indicatif :

Application au pistolet : 60% du pouvoir couvrant théorique

Application brosse : 80% du pouvoir couvrant théorique

- Masse Volumique:** Environ 1.02 kg/L (produit mélangé).

<b>Temps de séchage</b>	<b>à 20°C :</b>	<b>à 12°C :</b>
Pour une épaisseur de film sec de :	30μ	30μ
Hors poussières :	30 mn	1H
Réticulation complète :	7 jours	10 jours

- |                                      |          |         |         |
|--------------------------------------|----------|---------|---------|
| <b>Intervalles de surcouchages :</b> | Minimum: | 6 H     | 16 H    |
|                                      | Maximum: | 2 jours | 3 jours |
- Illimité après ponçage.

Le support devant être propre et sec, exempt de graisse et de poussières.

- Conditionnement :** Kits de 1L et de 10L.

- Durée de vie minimum :** 24 mois, boîtes fermées d'origine et stockées dans un endroit sec et à températures comprises entre 5°C et 40°C.

### POLYGROND

#### APPLICATION :

**Rapports de mélange :** En Volume : 3 Vol. de base pour 1 Vol. de durcisseur.  
En Poids : 73 parties de base pour 27 parties de durcisseur.

**Préparation des mélanges :**

- Les composants A et B (base et durcisseur) s'utilisent impérativement dans les rapports de mélanges indiqués ci-dessus.
- Mélanger le composant A jusqu'à obtention d'un produit homogène.
- Ajouter le composant B en maintenant l'agitation jusqu'à complète incorporation.

**Dilution :**

- Le mélange ainsi obtenu est normalement prêt à l'emploi pour une application à l'Airless®. Cependant, si le produit est trop épais ( par exemple, à basse température), il est possible de diluer le produit avec un diluant pour polyuréthane bi-composants jusqu'à obtention de la viscosité désirée, la quantité à ajouter dépendant des conditions et du matériel d'application.
- Le diluant ne s'ajoute qu'après homogénéisation du mélange base et durcisseur.

	Airless®	Pistolet conventionnel	Brosse* / rouleau
Diluant :	Diluant pistolet pour PU bi-comp.	Diluant pistolet pour PU bi-comp.	Diluant brosse pour PU bi-comp.
% en volume (à 20°C):	0-10	5-15	5-25
Diamètre de buse	0,009"	1.5-1.6mm	--
Pression à la buse (bars):	100-130	3-4	--
Epaisseur de film sec recommandée (µ)	30	30	30
Epaisseur de film sec maximum (µ)	45	40	40

\* Utiliser une brosse plate à poils longs et souples.

Diluant de nettoyage : identique à ceux utilisés pour la dilution.

**Durée de vie du mélange :** 6 H à 20°C ou 8 H à 12°C.  
La durée de vie du mélange ( durée pratique d'utilisation du mélange) étant limitée et se trouvant réduite à températures élevées, il est conseillé de ne préparer que la quantité nécessaire à une utilisation immédiate.  
Lorsque de petites quantités doivent être préparées, utiliser un récipient propre et sec, de préférence en verre.

**Conseils d'application :** Lors d'une application à la brosse, celle-ci doit être propre et sèche. Avant de commencer l'application, désaérer la brosse en appliquant du produit sur une petite surface afin d'éviter la formation de bulles lors de l'application.  
Ne pas essuyer l'excédent de produit sur le bord de la boîte afin d'éviter la formation de mousse. Lors d'une application sur bois nu, la première couche doit être diluée afin de permettre une bonne imprégnation du bois. Aussitôt après l'application, poncer cette couche fraîche et éliminer le surplus de produit avec un couteau à enduire; la sciure mélangée au vernis permettra de boucher les pores du bois. Appliquer ensuite 3 à 4 couches. Un ponçage

entre couches permettra d'obtenir un meilleur fini.

## POLYGROND

<b>Conditions d'utilisations :</b>	Température ambiante :	12°C - 40°C
	Température du support :	12°C - 40°C
	Température du produit :	12°C - 40°C

Pour un résultat optimal, l'humidité relative ne devra pas excéder 60%. La température du support devra être au-moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Eviter les applications par temps humide.

Pour des raisons de sécurité et pour obtenir les caractéristiques optimales, il est nécessaire de maintenir une ventilation des locaux pendant et après l'application.

**APPLICABLE SUR :** Contreplaqué marine stable et bois tropicaux.  
Polyester gelcoaté, Epoxy GP Coating, Epoxy Finishing Filler, Epoxy Repair Filler ou ancienne finition polyuréthane, après dégraissage et ponçage.

**Contreplaqué, bois rigide**  
**Bois tropicaux :** Dégraisser avec Sikkens Yachtpaints Oplusser ou Sikkens Yachtpaints Thinner 600 et poncer à l'abrasif grade 150/180. Dépoussiérer soigneusement et dégraisser de nouveau, au solvant, à l'aide de chiffons propres.

**Teck :** Lorsque le système est appliqué sur du teck, appliquer la première couche du système POLYGROND dès évaporation du solvant de dégraissage et avant ré-apparition des huiles naturelles pouvant nuire à la bonne tenue du système.

**Conseil :** Toujours poncer dans le sens du fil du bois.

**Polyester Gelcoaté (âgé)**  
Nettoyer soigneusement le support avec un détergent adapté, par exemple Flexa Liquid Rinser et rincer à l'eau douce.  
Répéter l'opération si nécessaire jusqu'à obtention d'une surface parfaitement propre, exempte de toute trace de cire et autre contaminant de surface.  
Poncer l'ensemble de la surface à l'abrasif grade P150-P180. Dépoussiérer soigneusement et nettoyer avec des chiffons propres imbibés de Sikkens Yachtpaints Oplusser.

**Nota:** Pour plus d'informations sur la préparation de surface des différents supports, se référer au chapitre 8 de notre guide « Préparation de Surface ».

**PONCAGE**  
Le grain de l'abrasif peut affecter l'aspect et l'adhérence du système peinture.  
Pour plus d'informations, consulter notre guide "Indications de Ponçage".

## **POLYGROND**

**SURCOUCHABLE PAR :** Lui-même, PU Clearcoat et, après ponçage à l'abrasif grade P280, par Clear Varnish UV Extra, Interior Varnish Satin et Super Gloss.

**SYSTEMES** Pour toute information concernant les systèmes peintures, consulter notre guide " Systèmes Standards Peintures 1 et 2".  
Pour tout conseil technique, contacter votre revendeur Sikkens Yachtpaints.

### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

**Etiquetage :** Conforme aux directives de la CEE.

**Eliminations des déchets :** Se débarrasser des excédents de produits et des emballages vides en respectant la réglementation et la législation en vigueur.

**HYGIENE & SÉCURITÉ** Pour tout renseignement concernant les consignes de transport, les réglementations sur la ventilation et la sécurité, consulter la Fiche de Données de Sécurité et l'étiquette du produit.

L'application et le travail (par exemple le ponçage) des produits à base polyuréthane sont soumis à des réglementations spéciales de sécurité. consulter la Fiche de Données de Sécurité et l'étiquette du produit.

### GÉNÉRALITÉS

L'efficacité de nos peintures est le résultat de recherches effectuées en laboratoire et de nombreuses années d'expérience pratique. Toutefois, nous ne pouvons endosser, sans enquête préalable, la responsabilité de ce qui est exécuté comme travail sur la base de ces spécifications, car le résultat définitif dépend également de facteurs échappant à notre contrôle.

Sikkens Yachtpaints  
P.O.Box986  
3160ADRHOON-NL

Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures. Toute nouvelle édition l'annulera. Lors de l'utilisation de cette fiche technique, vérifier toujours qu'il s'agit de l'édition la plus récente.

Edition: 07/2003/V.02