

DESCRIPTIF DU PRODUIT Primaire époxydique pure à haute performance, sans solvants.

UTILISATIONS

Revêtement anticorrosif à hautes performance pour ballasts, caisses à eau douce ou eau distillée, espaces secs. Utilisable au neuvage et en maintenance ou réparation.

INFORMATIONS

Teinte	THA100-White
Aspect / Brillance	Brillant (ISO2813:1978)
Réactif/Durcisseur	THA101
Extrait-Sec Volumique	100% (ISO 3233:1998)
Rapport de mélange	2 volumes Part A pour 1 volume Part B
Epaisseur recommandée	150 microns secs (150 microns humides)
Pouvoir couvrant théorique	6.67 (m ² /L) à 150 microns secs, appliquer un coefficient de perte approprié.
Méthode d'application	Pompe Airless, Brosse, Rouleau
Point d'éclair	Composant A 101°C ; Composant B 101°C ; Mélangé 101°C
Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage

	10°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher (ISO 1517:73)	14h	12h	8h	6h
Séchage complet (ISO9117:90)	24h	18h	11h	8h
Durée de vie	2h	90mn	40mn	25mn

Surcouchage - Voir restrictions

Surcouché par	Température du support							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interline 974	48h	28jours	40h	28jours	24h	28jours	20h	28jours

Note: Le délai maximum de surcouchage peut être étendu jusqu'à 12 mois quand Interline 974 est utilisé en espaces secs. Consulter International.

**REGLEMENTATION
DONNEES**

COV 30 g/L calculé

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive
- Résistance à la propagation de la flamme (WRF) - Résolution IMO A653 (16)
- Résistance au feu - MSC61(67) Fumée & Toxicité (WFR)
- Eau Potable - Transport d'Eau Potable (WRC) (BS6920:Part 1)
- Revêtement pour capacités- Revêtement anticorrosif approuvé (LR)

Pour plus d'informations, contacter International.

**SYSTEME ET
COMPATIBILITE**

Consulter International afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

**PREPARATION DE
SURFACE**

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Décapage des surfaces par projection d'abrasif jusqu'à obtention du standard Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Au cas où une oxydation apparaîtrait entre le décapage et l'application de Interline 974, le support devra être re-sablé jusqu'à élimination de la rouille. Les défauts de surface mis en évidence après balayage devront être meulés, rebouchés ou traités de manière adéquate.

Les primaires d'atelier devront être préparés par balayage d'abrasif au standard International AS2 ou AS3.

RENOVATION

Décapage par projection d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Si une oxydation apparaît entre le décapage et l'application de Interline 974, la surface devra être re-sablée jusqu'à élimination de la rouille.

REPARATION

Consulter International

Recommandations spécifiques: consulter International

NOTE:

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

APPLICATION

mélange	Peinture à 2 composants. Toujours respecter les rapports de mélange. Le mélange obtenu ne devra pas être utilisé au delà de sa durée de vie. (1) Homogénéiser la Base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique. (2) Homogénéiser le Durcisseur (Partie B) à l'aide d'un agitateur mécanique. (3) Ajouter, sous agitation mécanique, le Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A).
Diluant	Non recommandé
Application Airless	Recommandé Buse : 0,53 à 0,66mm (21-26/1000 de pouce). Pression minimum à la buse : 210 kg/cm ² (3000psi)
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	Pour les prétouches et retouches des petites zones.
Rouleau	Pour les prétouches et retouches des petites zones.
Nettoyant	International GTA822
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822 . Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application au International GTA822 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur.
.Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Éviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes, masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.
NUMEROS D'URGENCE :
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)
R.O.W. - Contacter le Bureau Local (voir page 4 de la Fiche de Données)

LIMITATIONS


Rapport de pompe Airless® minimum : 45/1
Les temps de séchage et de surcouchage peuvent varier en fonction des conditions d'application (ex forme de la capacité, type de ventilation...)
Les performances optimales ne seront obtenues lorsque Interline 974 est appliqué sur acier sablé.
Ce produit ne durcira pas convenablement en dessous de 7°C(45°F). Les performances optimales seront obtenues à des températures supérieures à 10°C (50°F).
Pendant l'application, un contrôle de l'humidité est nécessaire. Consulter International.

Les informations de surcouchage ne sont données qu'à titre indicatif et dépendent des conditions climatiques et environnementales rencontrées. Consulter International.
Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température de surface des zones à traiter devra être au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. De meilleurs résultats d'application seront obtenus en portant les produits à une température comprise entre 21 et 27°C (70 et 80°F) avant mélange. Les produits non utilisés (emballages hermétiquement clos) devront être stockés dans le respect des indications données dans la rubrique STOCKAGE de cette fiche technique. Ces informations ont pour but l'établissement d'un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire; ils peuvent être sensiblement différents en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	Ensemble de 20 LITRES: Interline 974, Part A, 13.33 litres en bidon de 20 litres et Part B, 6.67 litres en bidon de 10 litres. <i>Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International.</i>
POIDS BRUT	20 litres : 33.47 kg
STOCKAGE	Durée de Vie 12 mois minimum à 25°C (77°F). Au-delà, une vérification par nos laboratoires doit être effectuée. Conserver dans un endroit sec; à l'abri de la lumière et à l'abri de toute source de chaleur ou d'étincelle.
DISPONIBILITE MONDIALE	Consulter International

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas exhaustives : Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part, le fait à ses propres risques. Au delà de toutes nos recommandations sur ce produit (dans cette fiche technique ou autres), nous ne pouvons nous porter garant de la qualité ou de l'état du support et de tout autre facteur affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, et sauf accord écrit de notre part, les performances ou toute perte ou dommage occasionnés lors de l'utilisation de ce produit n'impliquent aucune garantie de notre part. Nos produits et conseils techniques sont fournis en conformité avec les termes de nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles de modifications en fonction de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer auprès d'International, et avant utilisation du produit, de la validité de la fiche en sa possession.

 et tous les noms de produit mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées de Akzo Nobel. © International Coatings Limited, 2003

Contacts locaux :

Head Office	European Region	Asia Region	Australasia Region	North American Region	South American Region
International Coatings Ltd Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB United Kingdom tel:+44 (0) 207 479 6000 fax:+44 (0) 207 479 6500	International Coatings Ltd Stoneygate Lane Felling, Gateshead Tyne & Wear NE10 0JY United Kingdom tel:+44 (0) 191 469 6111 fax:+44 (0) 191 438 3977	International Coatings Pte Ltd 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 tel:+65 6 261 5033 fax:+65 6 264 4612	Akzo Nobel Pty Limited 115 Hyde Road Yeronga, Brisbane Queensland 4104 Australia tel:+61 (0) 7 3892 8888 fax:+61 (0) 7 3892 4287	International Paint Inc 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 United States of America tel:+1 (713) 682 1711 fax:+1 (713) 684 1511	Akzo Nobel Coatings Ltd Av. Paiva 999 - Neves Sao Goncalo/RJ 24426-140 Brazil tel:+55 (0) 21 2624 7100 fax:+55 (0) 21 2624 7125

www.international-marine.com