

DESCRIPTIF DU PRODUIT Antifouling haute performance de type copolymère auto-polissant sans étain basé sur la technologie acrylate de cuivre déposée.

UTILISATIONS Spécialement destiné aux unités de cabotage.
Utilisable en entretien.

INFORMATIONS	Teinte	BEA361-Black, BEA362-Blue, BEA368-Dark Brown, BEA369-Dark Red
	Aspect / Brillance	Sans objet
	Réactif/Durcisseur	Sans objet
	Extrait-Sec Volumique	40% ±2% (ISO 3233:1998)
	Epaisseur recommandée	125 microns secs (313 microns humides)
	Pouvoir couvrant théorique	3.20 (m ² /L) à 125 microns secs, appliquer un coefficient de perte approprié.
	Méthode d'application	Pompe Airless, Brosse, Rouleau
	Point d'éclair	Mono-composant 22°C (Le produit fabriqué et livré en Amérique du Nord a un point d'éclair de 21°C (70°F) dû aux solvants disponibles localement, ceci n'affecte en rien ses propriétés.)

Séchage

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher (ISO 1517:73)	2h	60mn	40mn	30mn
Délai avant mise à l'eau	30h	18h	12h	10h

Surcouchage - Voir restrictions

	Température du support							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intermooth 360 SPC	12h	28jours	6h	28jours	4h	28jours	3h	28jours

REGLEMENTATION DONNEES

COV	508 g/L Sous sa forme de livraison (EPA Méthode 24) 334 g/kg Directive Européenne sur les Emissions de Solvants (Directive du Conseil 1999/13/EC)
EPA	Enregistrement USA Federal EPA No. 2693-187 (S'applique uniquement aux BEA368 et BEA369. Les BEA361 et BEA362 ne sont agréés aux USA. Ce produit n'est pas enregistré au Canada. Voir en page 4 les données réglementaires additionnelles.
Ce produit ne contient pas de dérivés de l'étain agissant comme biocides et est donc en accord avec la convention internationale sur le contrôle des systèmes anti-salissures pour navires adoptée par l'IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).	

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Produit reconnu par les sociétés de classification suivantes comme étant en accord avec la convention internationale sur le contrôle des systèmes anti-salissures pour navires 2001 (AFS2001):
Lloyds Register, Germanischer Lloyd, Korean Register of Shipping, DNV.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

RENOVATION

Intersmooth 360 SPC devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempt de toute pollution et Intersmooth 360 SPC appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Voir fiche Technique) Les surfaces présentant des défauts, des dommages etc... devront être préparées au standard préconisé (ex. Sa2½ (ISO 8501-1 : 1988)) et revêtues de primaire avant application de Intersmooth 360 SPC.

REPARATION

Surcouchage de Intersmooth 360 SPC par lui-même :

Effectuer un lavage Haute Pression (3000 p.s.i - 211Kg/cm²) en maintenant le jet proche de la surface dès l'entrée en cale sèche du navire et avant séchage. Consulter International Paint pour toute autre méthode de préparation de surface. Réparer les zones corrodées à l'aide de primaires anticorrosifs appropriés et appliquer Intersmooth 360 SPC en respectant le délai de surcouchage préconisé pour le primaire (voir fiche technique du produit utilisé)

Application de Intersmooth 360 SPC sur un antifouling sans étain (TBT), International Paint Intersmooth SPC ou sur un antifouling concurrent;

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE:

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

APPLICATION

mélange	Ce produit est une peinture mono-composant. Toujours mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique avant application.
Diluant	Non recommandé. Exceptionnellement, utiliser le GTA007 (maximum 5% en volume). NE JAMAIS diluer plus que ne l'autorise par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé Buse : 0,46 -0,66mm (18-26/1000 de pouce). Pression minimum à la buse : 211kg/cm ² (3000psi).
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Nettoyant	International GTA007
Interruption de travail et nettoyage	Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA007. Tout produit non utilisé devra être stocké dans des emballages fermés hermétiquement. Une formation de peau et/ou une augmentation de viscosité peuvent être observées sur les produits partiellement utilisés. Les produits devront être filtrés avant utilisation.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur.

.Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes, masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

LIMITATIONS

L'efficacité du produit est directement liée à l'épaisseur déposée. Respecter les épaisseurs préconisées. Après immersion, la teinte de Intersmooth 360 SPC peut légèrement changer. Les informations de surcouchage ne sont données qu'à titre indicatif et dépendent des conditions climatiques et environnementales rencontrées. Consulter International Paint. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température de surface des zones à traiter devra être au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. De meilleurs résultats d'application seront obtenus en portant les produits à une température comprise entre 21 et 27°C (70 et 80°F) avant mélange. Les produits non utilisés (emballages hermétiquement clos) devront être stockés dans le respect des indications données dans la rubrique STOCKAGE de cette fiche technique. Ces informations ont pour but l'établissement d'un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire; ils peuvent être sensiblement différents en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

AUTRES REGLEMENTATIONS

Respecter les informations d'utilisation, de stockage et d'élimination des déchets indiquées sur l'étiquette.

CONDITIONNEMENT

20 litres en bidon de 20 litres
5 US gallons en bidon de 5 US gallons.
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint.

POIDS BRUT

20 litres : 33.14 kg
5 US gallons : 69 lbs (31.3 kg)

STOCKAGE


Durée de Vie
6 mois minimum à une température inférieure 25°C(77°F).
3 mois minimum à températures supérieures à 25°C (77°F).
Au-delà, une vérification par nos laboratoires doit être effectuée. Conserver dans un endroit sec, à l'abri de la lumière et de toute source de chaleur ou d'étincelle.

DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint
BEA356-Pink and BEA357-Red available in Singapore and Taiwan only.
BEA354 - Brun disponible uniquement en Espagne

LIMITES DE RESPONSABILITE

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

 et tous les noms de produit mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées de Akzo Nobel. © International Coatings Limited,

© Akzo Nobel, 2004

Opérations Mondiales

Afrique du Sud, Allemagne, Arabie Saoudite, Australie, Bahrain, Belgique, Brésil, Bulgarie, Canada, Chili, Chypre, Colombie, Corée du Sud, Croatie, Cuba, Danemark, Egypte, Emirats Arabes Unis, Equateur, Espagne, Estonie, Etats-Unis, Fiji, Finlande, France, Grèce, Hollandes, Hong kong, Inde, Indonésie, Iran, Islande, Italie, Japon, Koweït, la République populaire de Chine, L'Argentine, Le Sri Lanka, Lettonie, L'Irlande du Nord, Lithuanie, Luxembourg, Malaisie, Malte, Mexique, Norvège, Nouvelle Zélande, Pakistan, Panama, Papua-new guinea, Pérou, Philippines, Pologne, Portugal, Qatar, République de l'Irlande, Roumanie, Royaume-Uni, Russie, Samoa Occidentale, Singapour, Slovénie, Suède, Taiwan, Thaïlande, Turquie, Ukraine, Uruguay, Venezuela, Vietnam, Yemen.

Siège social

International Paint Ltd, Oriol House, 16 Connaught Place, London W2 2ZB, United Kingdom, Tel: +44 (0) 207 479 6000, Fax: +44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com