

Product Data Sheet

Awlcraft SE

E-Code, L-Code, P-Code, S-Code



Description et Usage

Awlcraft SE est une nouvelle finition à séchage rapide et d'excellente opacité, incluant des teintes métallisées, perlées et d'autres effets.

Awlcraft SE est la base mate d'un système multi-couches. Awlcraft SE apporte opacité, couleur et effets spécifiques (métallisé, perlé, nacré, etc). Elle doit être surcouchée par une finition transparente apportant brillance et protection. L'ensemble forme alors un système de finitions hautes performances, robuste et très brillant.

Awlcraft SE s'applique sur finitions Awlgrip/Awlcraft existantes. Sa formulation à séchage rapide permet l'application de plusieurs couches par jour, réduisant ainsi le temps de travail.

Données Techniques

Extrait Sec en Volume (%)	22%
Conditionnement	1 US Quart, 1 US Gallon
Base	L-Code (Awlcraft SE Solid Basecoat) E-Code (Awlcraft SE Metallic Basecoat) P-Code (Awlcraft SE Pearlescent Basecoat) S-Code (Awlcraft SE Solids, Pearls, Metallic Basecoats)
Convertisseur	OG3010
Diluant	T0001, T0003, T0005
Solvants de nettoyage	T0001, T0002, T0003
Délai de Péréemption	3 ans

Pouvoir Couvrant Théorique

Méthodes d'Application	Nombre de Couches	Épaisseur Recommandée Par Couche			Pouvoir Couvrant Théorique par couche (à l'épaisseur sèche recommandée)
		Humide	Sèche	Sèche Maxi	
Pistolet conventionnel, Pistolet basse pression (HVLP)	2	50 µm 2 mil	25 µm 1 mil	50 µm 2 mil	19.8 m²/L 806.7 ft²/gal

A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.



COV

Les informations relatives aux COV sont théoriques (sauf spécification contraire). La teneur en COV peut varier selon les lots fabriqués, ou selon la nature de la méthode d'évaluation.

Produit	Tel que fourni (sans diluant)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
Awlcraft SE	691	5.77		



Préparation de surface

Awlcraft SE base mate doit être appliqué sur primaire Awlgrip approprié ou finition Awlgrip / Awlcraft existantes. La surface à revêtir doit être propre et sèche. Dégraisser le support avec le nettoyant T0170 (US) ou T0340 (EU) en utilisant la méthode des deux chiffons. Pour un résultat final optimal, le primaire doit être poncé à l'abrasif grade P400 avant surcouchage.

Les techniques de préparation et les résultats varieront selon les conditions d'application. L'état du matériel, et d'autres facteurs. Un essai sur une zone test est recommandé avant d'appliquer sur l'intégralité de la surface.



Mélange et Dilution

Le mélange et la dilution nécessaire varieront en fonction des conditions d'application, conditions climatiques, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Il est recommandé de mélanger et d'appliquer sur une zone test avant de procéder à l'application sur l'ensemble de la surface.

Méthodes d'Application	Rapport de mélange	Diluant	Dilution recommandée	Viscosité pour application au pistolet
Pistolet conventionnel, Pistolet basse pression (HVLP)	100:15 en volume	T0001	45 %	14 - 15 secondes DIN 4 cup
Pistolet conventionnel, Pistolet basse pression (HVLP)	100:15 en volume	T0003	45 %	14 - 15 secondes DIN 4 cup
Pistolet conventionnel, Pistolet basse pression (HVLP)	100:15 en volume	T0005	45 %	14 - 15 secondes DIN 4 cup

Mélanger soigneusement. Awlcraft SE base mate est formulée pour une application pistolet uniquement et a une durée pratique d'utilisation après mélange plus courte que les finitions courantes. **Ne pas** ajouter d'accélérateurs à Awlcraft SE.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018

Awlcraft SE

E-Code, L-Code, P-Code, S-Code



Application

Le matériel d'application et les paramètres sont donnés à titre indicatif. Le choix du matériel d'application dépendra des conditions d'application, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Un essai sur une zone test doit être effectuée avant de procéder à l'application sur la totalité de la surface à revêtir. Contacter votre interlocuteur International habituel pour plus ample information si nécessaire.

Appliquer une première couche croisée d'un mouvement doux, fluide et régulier de façon à obtenir une finition uniforme. Ne pas appliquer par bande de plus de 25-35cm (10-14") de large à la fois. Une pression d'air constante pendant l'application est nécessaire pour l'obtention d'un aspect uniforme. Laisser sécher jusqu'à ce que l'aspect soit mat (~10min à 25°C/77°F).

Appliquer une seconde couche croisée de la même manière que la première.

Lors de l'application d'une teinte métallisée ou perlée en deux étapes, un voile additionnel peut être appliqué avant les couches transparentes. Ceci permettra une répartition uniforme des particules métalliques. Son application peut être effectuée alors que la couche croisée précédente est encore humide ou déjà mate. Le voile additionnel améliorera l'aspect final de la finition, et évitera les écarts de profondeur de teinte et/ou de brillance.

Lors de l'application d'une teinte perlée en trois étapes, il est important d'obtenir une parfaite opacité avec la base mate. Ceci est en principe obtenu en 2 à 3 couches. Lorsque l'opacité est obtenue, la couche intermédiaire perlée peut être appliquée en 1-2 couches. Un soin particulier doit être porté pour que l'application de la couche intermédiaire soit uniforme, car les chevauchements, ou les couches supplémentaires, peuvent altérer l'aspect final.

Pour les bases mates autres que perlées ou métallisées, appliquer de fines couches humides jusqu'à obtention de l'opacité. La plupart des teintes nécessitent 1 à 2 couches ; cependant, certaines teintes peuvent nécessiter des couches supplémentaires.

Lorsque la surface est devenue totalement mate, appliquer deux couches pleines de Awlcraft 2000 Clear Après application de Awlcraft SE, laisser sécher au minimum 1 heure à 25°C (77°F) mais sans excéder 3 jours avant d'appliquer les couches transparentes. Voir les instructions d'application et de mélange sur la fiche technique de Awlcraft 2000 Clear.

Ne pas ajouter d'accélérateurs à Awlcraft SE.

Awlcraft SE ne s'applique qu'au pistolet conventionnel ou HVLP.

Awlcraft SE doit toujours être revêtue de couches transparentes.

La température ambiante et support optimale est 23-32°C (70-90°F). Les qualités d'application et/ou de durcissement seront plus difficiles à atteindre en dehors de ces fourchettes de température.

Les surfaces à revêtir doivent être à au moins 3°C (5° F) au-dessus du point de rosée et à moins de 41°C (105°F).

La température ambiante doit être comprise entre 10°C (50°F) et 41°C (105°F).

Méthodes d'Application	Buse de pulvérisation	Pression de Fluide	Fluide Débit	Pression de l'air
Pistolet Conventionnel Gravity	1.20 - 1.40 mm 47 - 55 thou	-	225 - 250 cc/min	-
Fil Pistolet Conventionnel de Pression	0.80 - 1.10 mm 31 - 43 thou	-	225 - 250 cc/min	-
Pulvérisation Par Air	1.20 - 1.40 mm 47 - 55 thou	-	180 - 250 cc/min	2 - 2.4 bar 29 - 35 psi



Surcouchage et Séchage

Les informations relatives au surcouchage ne sont pas exhaustives. L'intervalle de surcouchage dépendra des conditions sur site et climatiques, ainsi que d'autres facteurs. En cas de doute, consulter votre interlocuteur technique habituel avant de commencer.

Séchage	25°C (77°F)	35°C (95°F)		
Masquable	60 Minutes	60 Minutes		
Mise en Service	24 Heures	24 Heures		
Temps de durcissement	7 Days	7 Days		

Surcouchable Par	25°C (77°F)		35°C (95°F)				
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum			
Awlcraft 2000, Awlgrip HDT Clearcoat	60 Minutes	3 Days	60 Minutes	3 Days			

La surface doit être propre et sèche. Pour réduire la contamination par la poussière, utilisez de l'air comprimé propre ou des chiffons anti-statique sur la couche de base Awlcraft SE. La contamination par l'huile doit être éliminée en utilisant de petites quantités de solvant pour nettoyage Awlgrip (NA / AP: Awlprep T0008; EU: Surface Cleaner T0340). En cas de forte contamination, contactez votre représentant local.



Avertissement

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018

Product Data Sheet

Awlcraft SE

E-Code, L-Code, P-Code, S-Code



Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018

Référence :4505 Awlcraft SE Date d'émission :09/04/2020