

### Description et Usage

Awlspar Classic Spar varnish est un vernis phénolique à l'huile de bois de Chine assurant une protection optimale contre l'humidité et les agressions atmosphériques. S'utilise uniquement en zones émergées.

### Données Techniques

**Type:** Vernis phénolique

**Couleur:** Ambré

**Conditionnement:** Disponible en quarts et pints (pints en Amérique du Nord uniquement)

**Pouvoir couvrant théorique:** 65m<sup>2</sup>/Gallon (700 Sq. Feet) à 25 microns secs (1 mil)  
6.5 - 9 m<sup>2</sup> (70-100 Sq. Feet) à l'épaisseur sèche recommandée de 175-250 microns (7-10 mils).

A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

**Epaisseur humide recommandée:** 50-75 microns (2-3 mils) par couche.

**Epaisseur sèche recommandée:** 25-37.5 microns (1-1½ mils) par couche.

**Temps de séchage à 25°C (77°F) et 50% H.R.:** Manipulable après 24 heures.

**Nombre de couches recommandées:** 7-10

**Surcouchage:** Par lui-même: 3-4 heures minimum, maximum sans ponçage 36 heures.

Par AWL®BRITE Clear Urethane ou AWL®BRITE QUIK-FIL: 3 jours minimum. M3131 peut également être appliqué sur QUIK FIL après 24 heures de durcissement.

**COV:** 404 g/L

### Composants, Diluants, Additifs et Produits Associés

AWLSPAR Base - Ambré/Transparent .....	M3131
AWLSPAR Diluant brosse .....	T0016
AWLSPAR Diluant pistolet .....	T0180
Solvant de nettoyage .....	T0016

### Equipment d'Application

Brosse, rouleau et pistolet

#### EQUIPMENT DE PULVERISATION

##### **Pot sous pression**

Binks ou équivalent  
Pistolet: #95  
Buse: #63BSS (Orifice .046")  
Aiguille: #663A  
Chapeau d'air: #63PW  
Pression dans le pot : 0.5-0.8 bars  
Pression d'atomisation : 3.5-4 bars

##### **Pistolet à succion ou gravité**

Binks ou équivalent  
Pistolet: #95  
Buse: #66SS (.070" Orifice Size)  
Aiguille: #665  
Chapeau d'air: #65SK  
Pression d'atomisation : 3.5-4 bars

#### **Pistolet HVLP (basse pression)**

Pot sous pression Binks MACH 1 ou équivalent

Buse: #91 (Orifice .040")

#92 (Orifice .046")

Aiguille: #54-4382

Chapeau d'air: #93P

#### **BROSSES ET ROULEAUX**

Le bois doit être propre, sec, lisse et suffisamment vieilli en cas de bois neuf. Pour de meilleurs résultats, utiliser une brosse en soies naturelles convenant pour l'application de produits solvantés. Pour une application au rouleau, utiliser soit un rouleau mousse, soit un rouleau mohair conventionnel à poils courts (tel que Redtree Deluxe Mohair R-11PH), résistant aux solvants.

#### **Préparation de Surface**

Le bois doit être propre, sec, lisse et suffisamment vieilli en cas de bois neuf.

**Bois neuf:** Traiter avec un nettoyant pour teck de façon à éliminer l'excès d'huile, uniformiser la teinte et promouvoir l'adhérence. Respecter les instructions d'utilisation du fabricant puis éliminer toute trace de nettoyant et résidus avant de poursuivre. Le bois brut devra être poncé énergiquement pour obtenir une surface lisse. Pour ce faire utiliser successivement des abrasifs grade P60/P80 puis P100/P150 puis P220 et ainsi de suite. Lorsque tout le grain est éliminé et la surface lisse, terminer le ponçage avec un abrasif grade P320.

**Les anciens vernis en bon état** seront nettoyés avec AWL-PREP Surface Cleaner, puis poncés avec un abrasif grade P220-320 pour éliminer le brillant.

**Les anciens vernis en mauvais état** devront être éliminés. Un essai sur une petite surface devra être réalisé afin de s'assurer que AWLSPAR n'attaque pas les vernis en place et si c'est le cas, ces derniers doivent être totalement éliminés.

Note: Etant donné la grande variété de supports, préparation de surface, méthodes d'application et critères environnementaux, il est recommandé d'effectuer un test limité d'adhérence/compatibilité en situation réelle avant une application à grande échelle.

#### **Mélange et Dilution**

**Dilution sur bois neuf :** En cas de bois neuf, diluer la première couche à 100% avec T0016 (1 partie de M3131 pour 1 partie de T0016 en volume) – **Pour la première couche uniquement.** Ceci permet à AWLSPAR d'imprégner et de colmater le bois. En cas d'application pistolet diluer entre 50% et 100% avec T0180. Les couches suivantes seront diluées à 25% (T0180). Application brosse: une dilution n'est normalement pas nécessaire (mis à part la première couche). Si cela est souhaité, diluer jusqu'à 20% avec T0016.

**Mélanger, ne pas secouer !**

**Temps d'induction après mélange:** sans objet

**Durée pratique d'utilisation après mélange à 25°C (77°F) et 50% H.R.:** sans objet

#### **Instructions d'Application**

**Awlspar Classic Spar Varnish** peut être utilisé pour imprégner le bois puis monter le système complet de vernis. Comme alternative, Awlbrite Quik-Fil Clear J3901/J3902 est un bouche-pores transparent à séchage rapide pouvant être utilisé en première couche avant de poursuivre le système avec Awlspar M3131 (4-6 couches). Voir la fiche technique du produit pour plus de détails.

Sur bois neuf imprégné ou surfaces déjà revêtues, appliquer des couches fines, lisses et uniformes (50-75 microns humides) de produit pur. A une température supérieure à 25°C, 2 à 3 couches peuvent être appliquées par jour. Laisser sécher 24 heures avant un éventuel ponçage. Pour un résultat optimal, poncer à l'abrasif grade P320 -P400 toutes les 2 à 3 couches. Si M3131 est utilisé seul répéter ce processus jusqu'à fermeture complète des pores. 7-10 couches peuvent être nécessaires. Le nombre exact de couches requises variera en fonction de l'épaisseur déposée, des ponçages effectués et du type de bois. Pour les puristes, le 'Ultimate Brightwork System' offre une excellente durabilité : Utiliser Awlspar M3131 pour imprégner et légèrement colorer le bois. Appliquer ensuite 2-3 couches. Laisser sécher au moins 72 heures minimum à 25°C. Par temps froid laisser 7-10 jours avant de terminer avec Awlbrite Clear Urethane (disponible en brillant et semi-brillant). Voir le guide d'application et/ou votre représentant Awlgrip pour connaître les autres systèmes possibles.

**FICHE TECHNIQUE**  
**AWL®SPAR CLASSIC SPAR VARNISH**  
**M3131**

---



AWLSPAR séchera à partir de 7°C cependant le résultat optimal sera obtenu à des températures d'application comprise entre 15°C et 32°C.

Eviter si possible une application ou un séchage au soleil direct. Ne pas appliquer sur un support à moins de 7°C et plus de 40°C. Ne pas laisser sécher à moins de 7°C.

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.